



ISOLA AUTOMATIZZATA AUTOMATIC WORK CELL

PROGETTATA SU MISURA PER SODDISFARE LE PIÙ DIFFERENTI ESIGENZE DI AUTOMAZIONE

- > Flessibilità
- > Ripetibilità e precisione del processo produttivo
- > Incremento della produttività

MADE TO MEASURE TO SATISFY THE MOST DIVERSE AUTOMATION REQUIREMENTS

- > Flexibility
- > Repeatability and precision in productive process
- > Increase of productivity

Esempio di soluzione integrata basata su macchine standard
Isola di lavoro per l'automazione del processo CURVATURA +
DEFORMAZIONE grazie all'adozione di un robot antropomorfo
che riproduce tutte le fasi di lavoro dell'operatore.

Example of integrated solution based on standard machines
Work cell for automatic execution of BENDING + END-
FORMING thanks to the adoption of an articulated loading
robot which reproduces all the work phases of an operator.



ISOLA AUTOMATIZZATA AUTOMATIC WORK CELL



SCIVOLO DI CARICO

- > Per trasferire i tubi verso la fase di curvatura.
- > Unico intervento dell'operatore: adattamento alla lunghezza del tubo.
- > Possibilità di utilizzare un caricatore automatico.

CURVATURA

- > A 10 assi controllati completamente elettrici per curvatura multiraggio anche destra-sinistra.
- > Regolazione automatica utensili per rapidi set up.

DEFORMAZIONE

- > Massima versatilità nella realizzazione di svariate lavorazioni.
- > Possibilità di integrare fase di inserimento dadi, anche di modello differente, su tubo curvato o per particolari esigenze di processo.
- > Scivolo di carico dadi con possibilità di aumentare l'autonomia.

SISTEMA DI VISIONE CON P-CAM PER IL CONTROLLO QUALITÀ

ROBOT

- > A marchio Fanuc, primo produttore mondiale.
- > A doppia pinza per lavorare in tempo mascherato.
- > Integra le funzioni di manipolazione con il controllo qualità.

LOADING CHUTE

- > To transfer tubes towards the bending phase.
- > Single intervention of operator: adapting chute to tube length.
- > Automatic loader facility.

BENDING

- > 10 completely electric controlled axis for multiradius bends even in clockwise & counter-clockwise direction.
- > Automatic adjustment of tools for rapid set up.

END-FORMING

- > Maximum versatility in making various end-forms.
- > Possibility of integrating phase for nut insertion – even of different models- onto bent tube or for special process requirements.
- > Loading chute. Nut reservoir capacity can be increased.

VISION SYSTEM WITH P-CAM FOR QUALITY CONTROL

ROBOT

- > Fanuc brand, world leader in industrial robotics.
- > Double clamp for combined operations.
- > Integration of handling functions with quality control functions.



Un unico punto di comando.

Il controllo numerico e il software IMS.4 gestiscono da un'unica interfaccia utente l'intero processo produttivo dal prelievo del tubo dal caricatore allo scarico del componente finito. Comprende anche la teleassistenza dell'intera isola mediante webcam + VOIP.

A single control point.

The numeric control and the IMS.4 software manage the entire productive process right from selection of tube from loader to the discharge of finished component by means of a single user interface. This also includes teleservice for the whole cell via webcam + VOIP.

Immagine, descrizioni e dati tecnici contenuti nella presente scheda sono indicativi e non vincolanti.
Photos, descriptions and technical specifications mentioned in this brochure are indicative and not binding.