

BEND MASTER 90

Curvatura Elettrica
Electric Tube Bending

LA SCELTA CHE FA LA DIFFERENZA

- > **6 assi controllati e sincronizzati:** garanzia di precisione e affidabilità.
- > **Curvatura a raggio fisso e a raggio variabile,** con mandrino e per compressione.
- > **Cambio automatico** del livello di attrezzatura e del raggio di curvatura.
- > Possibilità di realizzare **raggi stretti** grazie al booster sul carro.
- > Controllo di gestione **IMS di ultima generazione:** flessibile, intuitivo, user friendly.
- > **Energy saving**

THE CHOICE THAT MAKES A DIFFERENCE

- > **6 synchronised & controlled axis:** a guarantee of precision and reliability.
- > **Fixed and variable radius bending,** with mandrel and by compression.
- > **Automatic change** of tool stack and bend radius.
- > **Tight radius** bending thanks to booster on carriage.
- > **Latest generation IMS machine control:** flexible, intuitive, user-friendly.
- > **Energy saving**

Settori di impiego

- > Navale
- > Petroliero
- > Farmaceutico
- > Enologia e zootecnia
- > Arredo urbano

Application Sectors

- > Shipbuilding
- > Oil pipelines
- > Farmaceutical
- > Enological and Zootechnic
- > Street Furniture



BEND MASTER 90

Curvatura Elettrica Electric Tube Bending

**FANUC**

- > Elevata capacità, fino a 90 mm.
- > Macchina concepita per carichi di lavoro gravosi.
- > Perfetto connubio tra velocità, precisione e robustezza.
- > Possibilità di equipaggiare la macchina con matrici di raggi differenti per realizzare pezzi particolarmente complessi.
- > Dispositivo ritorno matrice di serie.
- > Rapido set-up dell'attrezzatura: adatta sia alla produzione in serie che ai piccoli lotti.
- > Disponibile in versione multiraggio orario o antioraria.

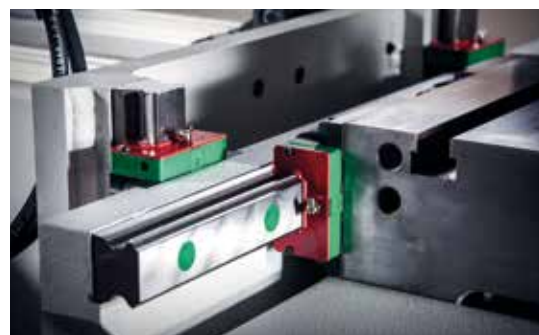
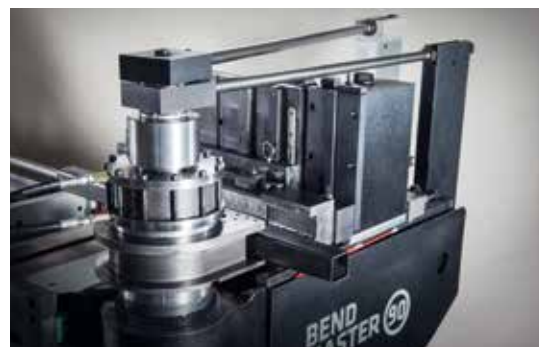
- + Importazione file IGES
- + Analisi immediata di fattibilità pezzo
- + Teleassistenza con webcam
- + Piattaforma IMS disponibile su PC, tablet e smartphone

- > Large capacity, up to 90 mm.
- > Machine designed for heavy duty work.
- > Perfect mixture of speed, precision and sturdiness.
- > Machine can be fitted with different radius bend dies to make particularly complex parts.
- > Equipped with bend die return as standard.
- > Rapid set-up of tooling: suited both to serial production and small batch production.
- > Available in multiradius clockwise or counter-clockwise version.

- + IGES file import
- + Immediate analysis of part feasibility
- + Teleservice via webcam
- + IMS platform available for PC, tablet and smartphone

La flessibilità del controllo di gestione IMS.4, sviluppato dai nostri ricercatori, si unisce all'affidabilità del pacchetto azionamenti-motori-CN Fanuc.

The flexibility of the IMS.4 machine control, created by our SW developers, combined with the reliability of the Fanuc package Drives-Motors-Numeric Control.



Dimensioni
Dimensions
8.000 x 2.350 x 1.950 (h) mm

Altezza piano di lavoro
Height of work plane
1.310 mm

Peso
Weight
7.400 kg

Dati tecnici

Machine Specifications

Capacità di curvatura (in acciaio R=400 N/mm ²)	Bending capacity (in steel R=400 N/mm ²)	90x4 mm
Massimo raggio medio	Maximum centre line radius	400 mm
Precisione assi elettrici	Precision of electric axis	± 0,1
Velocità carro	Speed of carriage	1.100 mm/s
Velocità rotazione braccio	Bend arm rotation speed	64°/s
Velocità di rotazione tubo	Tube rotation speed	287°/s
Lunghezza max tubo con riscontro anteriore	Max Tube Length on front stop	4.000 mm
Lunghezza max tubo con riscontro posteriore	Max Tube Length on rear stop	5.400 mm

Immagine, descrizioni e dati tecnici contenuti nella presente scheda sono indicativi e non vincolanti.
Photos, descriptions and technical specifications mentioned in this brochure are indicative and not binding.