

BEND MASTER **(38)**

Curvatubi a due teste
Double head bender

Settori di impiego

- > Automotive
- > Arredo interni ed esterni
- > Medico-sanitario
- > G.D.O

Application Sectors

- > Automotive
- > Indoor & Outdoor Furniture
- > Healthcare
- > Retail

UNA SCELTA, DOPPIO VANTAGGIO

> **8 assi controllati elettrici**, inclusa traslazione e rotazione.

> **2 teste** di curvatura **completamente indipendenti**.

> **Curvatura simmetrica e asimmetrica**, multiraggio e a raggio variabile nel medesimo ciclo di lavoro.

> **Elevata produttività**: velocità di esecuzione doppia rispetto alle curvatubi lineari.

> **Controllo di gestione IMS di ultima generazione**: flessibile, intuitivo, user friendly.

ONE CHOICE, DOUBLE ADVANTAGE

> **8 electric controlled axis**, including travel and rotation.

> **2 completely independent** bend heads.

> **Symmetrical and asymmetrical**, multi-radius and variable radius bends in same work cycle.

> **High productivity**: part execution speed is double that of a linear tube bender.

> **Latest generation IMS** machine control: flexible, intuitive, user-friendly.



BEND MASTER 38

Curvatubi a due teste Double head bender

- > Sistema di curvatura flessibile e adattabile alle diverse esigenze di produzione.
- > Due teste curvanti indipendenti che lavorano il pezzo simultaneamente.
- > Configurazione macchina snella e senza ingombri superflui per piegare tubi più lunghi della lunghezza utile macchina .
- > In un unico ciclo di lavoro è possibile ottenere componenti realizzabili con le macchine tradizionali solo in fasi successive.

- + Fino a quattro gruppi di punzonatura
- + Automazione del processo con carico e scarico con ricerca saldatura
- + Predisposizione per manipolatori esterni
- + Importazione file IGES
- + Analisi immediata di fattibilità pezzo
- + Teleassistenza con webcam
- + Piattaforma IMS disponibile su PC, tablet e smartphone

- > Flexible bending system which can be adapted to the most diverse production requirements.
- > Two independent bending heads which work the part simultaneously.
- > Lean machine configuration, with no superfluous structures so that tubes longer than machine bed length can be bent.
- > Obtains finished components in a single work cycle while single head machines require successive steps.

- + Up to 4 punching units
- + Automatic loading/unloading with weld search
- + Predisposed for external handling units
- + IGES file import
- + Immediate analysis of part feasibility
- + Teleservice via webcam
- + IMS interface available for PC, tablet and smartphone



Il controllo di gestione IMS.4, sviluppato dai nostri ricercatori, consente il controllo ed il monitoraggio in forma grafica di tutte le funzioni eseguibili. La programmazione visiva touch-screen Pedrazzoli è particolarmente intuitiva e immediata.

The IMS.4 control, created by our SW developers, allows control and monitoring of all executable functions, represented in graphic form. Pedrazzoli's Touch Screen visual programming system is particularly intuitive and easy to learn.



Dimensioni
Dimensions
7.200 x 2.000 x 1.450 (h) mm

Peso
Weight
3.800 kg

Dati tecnici

Machine Specifications

Capacità di curvatura (in acciaio R=400 N/mm ²)	Bending Capacity (in steel R=400 N/mm ²)	38x2 mm
Massimo raggio di curvatura	Maximum bend radius	150 mm
Distanza minima tra i due assi di curvatura	Distanza minima tra i due assi di curvatura	
con morsa centrale	with central clamp	310 mm
senza morsa centrale	without central clamp	220 mm
Distanza max tra i due assi di curvatura	Max distance between the two bend axis	5.200 mm
Corsa apertura carrelli	Carriage opening stroke	80 mm
Velocità massima movimento teste	Head movement max speed	70 m/min
Velocità massima di curvatura	Bending max speed	160°/s
Velocità massima di rotazione morsa centrale	Central clamp rotation max speed	250°/s

Immagini, descrizioni e dati tecnici contenuti nella presente scheda sono indicativi e non vincolanti.
Photos, descriptions and technical specifications mentioned in this brochure are indicative and not binding.